



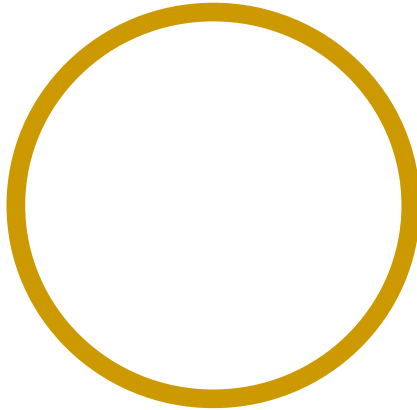
VERACRUZ
GOBIERNO
DEL ESTADO



SEFIPLAN
Secretaría de Finanzas
y Planeación



ME LLENA DE ORGULLO



SANDRA MARTÍNEZ CANO

Subdirectora de Comercio
Exterior

Licenciada en Contaduría
Maestra en Derecho Fiscal

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Colaboró como Contadora General de las empresas de servicios: Proteo Fomentos S.A. de C.V.; Organización Nacional de Empresarios Anticorrupción A.C.; ABC LIFE Sociedad Anónima Promotora de Inversión de Capital Variable de 2017 a 2020.

De 2013 a 2017 laboró en el despacho de contaduría "Confía Consultores Consultoría Fiscal y Administrativa, como auxiliar contable.



VERACRUZ
GOBIERNO
DEL ESTADO



SEFIPLAN
Secretaría de Finanzas
y Planeación



ME LLENA DE ORGULLO

